**Rebel Walls**

MAKE A DIFFERENCE

Rezistența la foc

Tapetul Rebel Walls a fost testat de un laborator acreditat de Comisia pentru Acreditare și Evaluare a Conformității din Suedia (SWEDAC) conform prevederilor legislației suedeze. Testarea a fost efectuată în conformitate cu standardul EN 13501-1:2007, iar metodele de testare acredidate utilizate sunt EN 13823 și EN ISO 11925-2. Produsul îndeplinește cerințele aplicabile pentru a fi încadrat drept material de construcții rezistent la foc.

*Număr certificat: 3P00989 din 06.03.2013*

Siguranță

Majoritatea materialelor brute și auxiliare utilizate în producție sunt de origine naturală.

În plus, se utilizează materiale sintetice pentru a îndeplini anumite cerințe speciale privind produsul, cum ar fi rezistența. În producția materialului nu se utilizează metale grele sau compuși ai acestora, solvenți organici, fibre minerale sau formaldehidă. În condiții de utilizare normală, nu se preconizează niciun fel de riscuri pentru sănătate conform § 30 din LMBG (legea germană privind manipularea produselor alimentare, tutunului, cosmeticelor și altor obiecte utilitare).

Substratul respectă cerințele de calitate și testare a Gütegemeinschaft Tapete e.V. din Geramnia, eticheta de calitate RAL-GZ 479 (versiunea 11.2002). Acesta este verificat prin eșantionare aleatorie periodică. Tapetele cu această etichetă de calitate respectă cerințele de siguranță definite în standardele europene EN 233, EN 234, EN 259 și EN 266.

Fișă tehnică de securitate

Nu este disponibilă o fișă tehnică de securitate. Materialul este fabricat din componente pentru care nu este necesară o declarație conform Gefahrstoffverordnung (directiva germană privind substanțele periculoase). De asemenea, nu este necesară o fișă tehnică de siguranță nici conform directivei 91/155/EWG sau TRGS 220.

Climat interior sănătos

Substratul are o structură foarte deschisă datorită utilizării de fibre sintetice și astfel are o permeabilitate mare la vapori, spre deosebire de hârtie – a se vedea, de asemenea, raportul nr. 1786/2002 din 01.2003 întocmit de VDT. Această permeabilitate ridicată la vapori asigură un climat interior sănătos.

Eliminare

Materialul nu conține substanțe nocive pentru mediu sau sănătate. Atunci când materialul este incinerat în condiții normale de exploatare, nu sunt emise produse de combustie sau reziduuri dăunătoare pentru mediu. Acest lucru este confirmat de o investigație a Institut für Energietechnik und Umweltschutz (Institutul pentru Tehnologie Energetică și Protecția Mediului) din Germania a TÜV Rhainland (11.1990).

Rebel Walls AB

24.06.2014

Aspecte ECO ale tehnologiei Xeicon

Lode Deprez – Vice-Președinte Consumabile și Procese

Produse ecologice și performante: principalele obiective ale Xeicon toner Group

* Fără COV (în timpul producției și utilizării)
* Fără substanțe chimice periculoase
* Rezistență maximă la lumină
* Ingrediente și substanțe suport prietenoase cu mediul
* Reducerea consumului de energie și a deșeurilor în procesul de fabricație
* Utilizarea garantată de energie verde în procesul de fabricație
* Imprimeuri și substraturi de hârtie 100% reciclabile
* Aprobate pentru aplicații textile și de ambalare a produselor alimentare
* Conforme cu eticheta eco

Fără COV

* Nu se utilizează solvenți în nicio etapă a procesului

- Nici la locația clientului

- Nici în procesul de fabricație al tonerului

* Sistemele bazate pe toner uscat sunt perfect compatibile cu cererea tot mai mare de reducere globală a emisiilor de COV

- Mediu mai sănătos pentru personalul care execută imprimeurile

- Impact redus în ceea ce privește efectul de seră

Fără substanțe chimice periculoase

* Toate tonerele Xeikon respectă în întregime noile standarde de sănătate și siguranță și toate listele de excludere cunoscute
* Respectă

- ROHS (estricțiile de utilizare a anumitor substanțe periculoase)

- Regulamentul REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice (a fost efectuată înregistrarea tuturor ingredientelor)

- Listele de excludere pentru cernelurile de imprimante, imprimarea jucăriilor, imprimarea ambalajelor

Ingrediente prietenoase cu mediul

* Xeikon îmbunătățește constant compoziția tonerelor și formulele substanțelor de developare

- Modificarea sistemului de producție a rășinilor pentru a obține materiale și mai sigure

- Modificarea compoziției de bază a substanțelor suport pentru a îndeplini noile reglementări mai stricte privind protecția mediului

- Fără a compromite caracteristicile de performanță ale sistemului de imprimare

Reducerea consumului de energie și a deșeurilor în procesul de fabricație

* Acesta este un obiectiv constant pentru inginerii noștri
* Procesul de fabricație a tonerului necesită energie pentru producerea de particule mici

- În cazul tonerului fabricat prin metode tradiționale, pentru a produce aer presurizat

- În cazul tonerelor fabricate chimic, pentru a filtra, usca și trata solventul sau apa

* Investițiile în noi tehnologii de producție a tonerului au redus consumul nostru de energie cu peste 30% în ultimii 4 ani!
* Reutilizarea materialelor și utilizarea sacilor tip „big bag” au dus la o reducere a deșeurilor de peste 50% în aceeași perioadă!

Energie verde!

* Începând de la data de 1 ianuarie 2010, întreaga producție de toner la fabrica noastră din Heultje se realizează cu electricitate certificată ca fiind 100% verde
* Căldura generată în timpul procesului de fabricație (în special a comprimării aerului) este reutilizată pentru a încălzi clădirile, ceea ce a dus la reducerea consumului de gaz natural până aproape de zero!
* Acest marcaj va fi aplicat pe sticle și cutii

Substraturi de hârtie 100% reciclabile

* Acesta este un subiect foarte „fierbinte” în industria de imprimare (digitală)

- Tiparul tradițional și tehnologia tonerului uscat sunt perfect compatibile cu instalațiile existente de descernelizare și reciclare

- Majoritatea sistemelor cu jet de cerneală, tiparele UV sau sistemele cu toner lichid nu pot fi descernelizate (particulele sunt prea mari, prea mici sau prea compatibile cu apa)

- Preocupare majoră pentru producătorii de hârtie, având în vedere trecerea de la tehnicile tradiționale la cele digitale

- A fi „verde” nu este o opțiune parțială – aceasta trebuie să fie benefică (sau cel puțin bună) în toate etapele vieții unui material imprimat

Aprobate pentru aplicații textile și de ambalare a produselor alimentare

* Pe baza

- studierii tipurilor de toner Xeikon de către specialiștii de la Keller and Heckman LLP

- mai multe studii de migrare efectuate de diferite laboratore din Europa

- studii de certificare ale Centexbel pentru aplicațiile textile

- verificări analitice frecvente efectuate de diferite laboratoare

* Nu numai pentru cele patru culori de bază (CMYK), ci și pentru setul standard de culori spot (roșu, verde, portocaliu, transparent, alb, albastru și extra magenta)

Imprimarea digitală – ECOnomie versus ECOlogie

* Imprimarea digitală este perfect pentru a imprima numai

- Ce vrei

- Unde vrei

- Când vrei

- Cu posibilitatea de a avea un produs unic

* Aceasta are drept rezultat reducerea stocurilor, reducerea deșeurilor, reducerea consumului de energie și scăderea costurilor, precum și câștig de timp + randament mai mare
* În plus, Institutul Flamand de Tehnologie a calculat că imprimarea unei coli A duplex 5000 pe o presă Xeikon a economisit un total de 6 KWh!

SUSTENABIL

**cantitate totală deșeuri pe kg de material produs**

toate livrările în saci de tip BIGBAG

tehnologie cu o nouă clasificare

utilizare amenzi 100%

**toner/substanțe de developare produse în Heultje**

**total energie (kWh) pe kg de produs**

reutilizarea căldurii create în timpul comprimării aerului

ELECTRICITATE VERDE100%

Etichete eco

* Tehnologia Xeikon este compatibilă cu următoarele etichete eco importante care pot fi obținute de tipografi

Compoziția tehnologică a varitess® 290.150 se regăsește mai jos.

50-60% pastă de lemn

10-20% fibre sintetice (tereftalat de polietilenă)

10-20% pigmenți (TiO2, CaCO3, kaolin)

10-20% lianți sintetici (pe bază de acrilat, stiren, acrilonitril, etilenă, acetat de vinil)

cca 1% aditivi

(conform RAL-GZ 479) nu conține COV din aceste componente la temperatura camerei